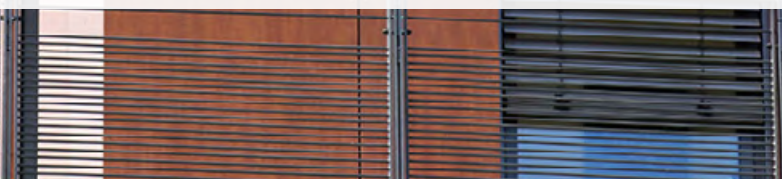


MATERIAŁY ELEWACYJNE

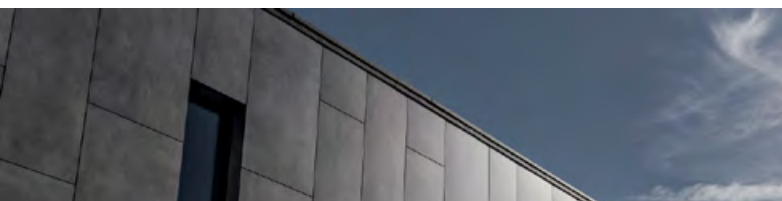




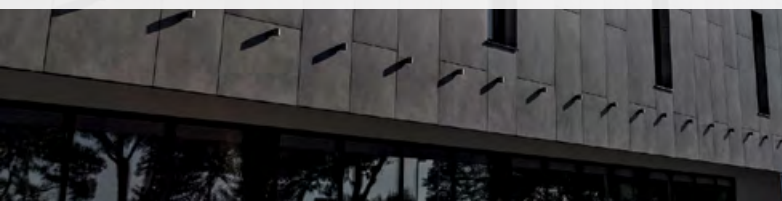
HPL >>



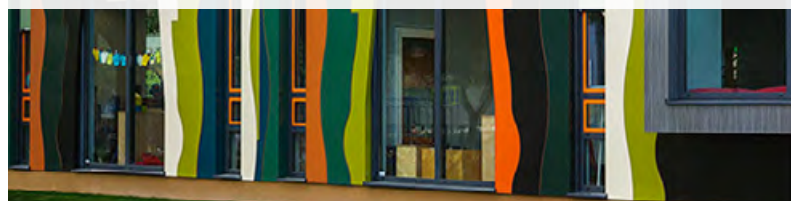
KOMPOZYT ALUMINIOWY >>



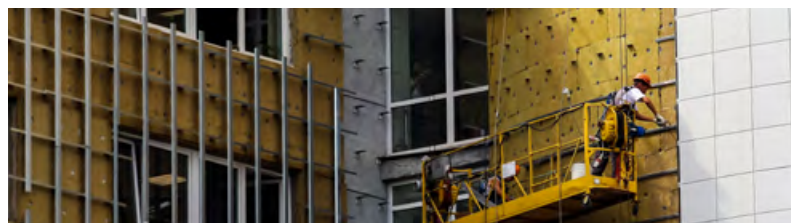
SPIEKI KWARCOWE >>



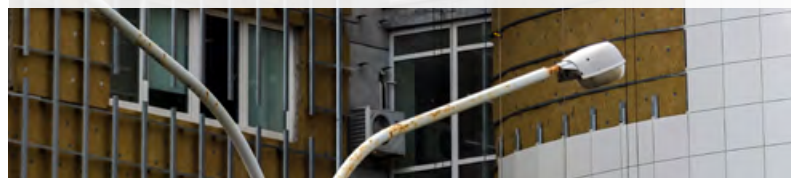
ROCKPANEL >>



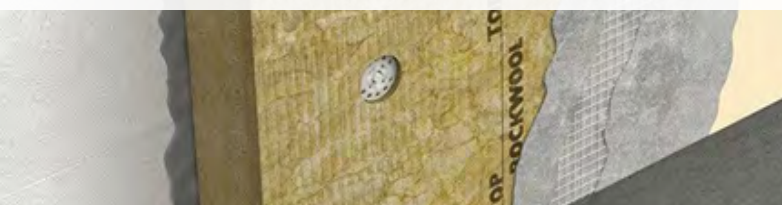
WŁÓKNO-CEMENT >>



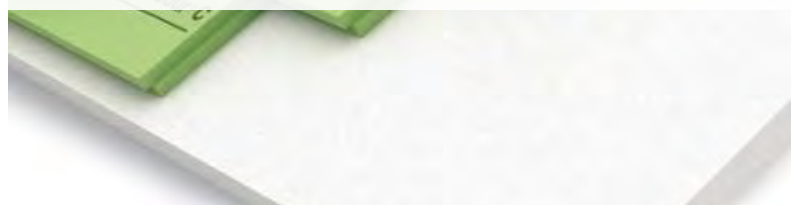
PODKONSTRUKCJE >>



WEŁNA IZOLACYJNA >>



XPS >>

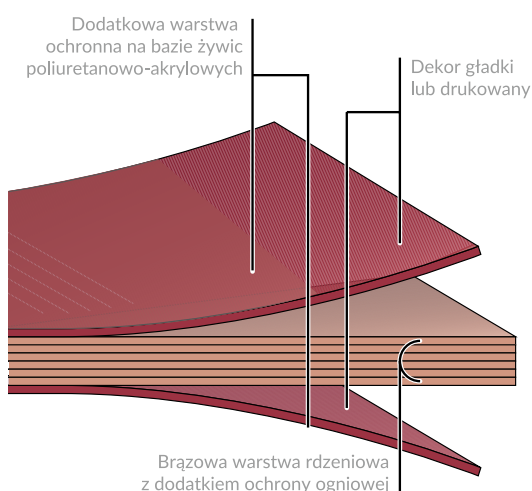


- Płyta HPL to wysokociśnieniowy laminat, który dzięki obustronnej warstwie z żywic poliuretanowo-akrylowych jest odporny na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych.
- Materiał ten można stosować zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków, jest łatwy w obróbce oraz montażu.
- Najczęściej stosowane wymiary zewnętrznych płyt HPL wynoszą od 1300x2800mm do 1854x4100mm

Płyty zewnętrzne HPL wyróżniają się wysoką klasą reakcji na ogień, odpornością na trudne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV. Oprócz nieprzeciętnej trwałości pozwalają na kreowanie niepowtarzalnych fasad budynków dzięki olbrzymiej różnorodności dekorów.

Płyty HPL składają się z rdzenia wykonanego z papieru impregnowanego żywicą fenolową oraz dwóch warstw dekoracyjnych impregnowanych żywicą melaminową. Dodatkowo zabezpieczone są warstwą chroniącą przed promieniami UV.

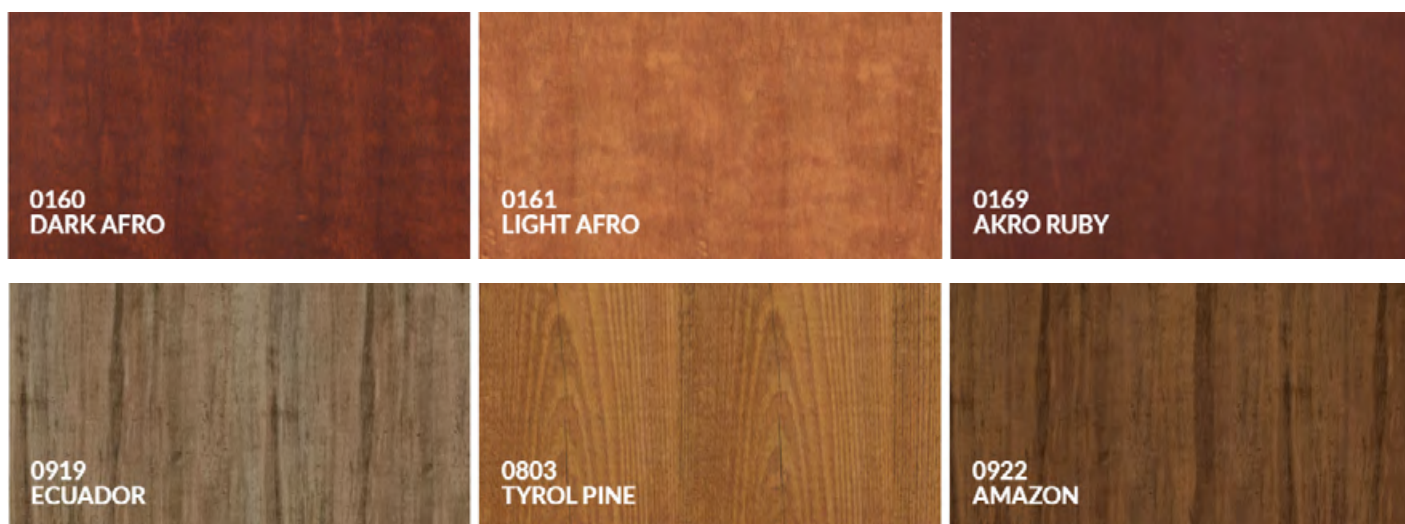
BUDOWA PŁYTY HPL



W naszej ofercie znajdziecie Państwo płyty HPL dwóch renomowanych producentów – firm Fundermax i Kronospan. Duży wybór grubości od 4 do 13mm i formatów od najmniejszego 1300x2800mm aż do 2040x5600mm ułatwia właściwą optymalizację i ograniczenie odpadu podczas produkcji.

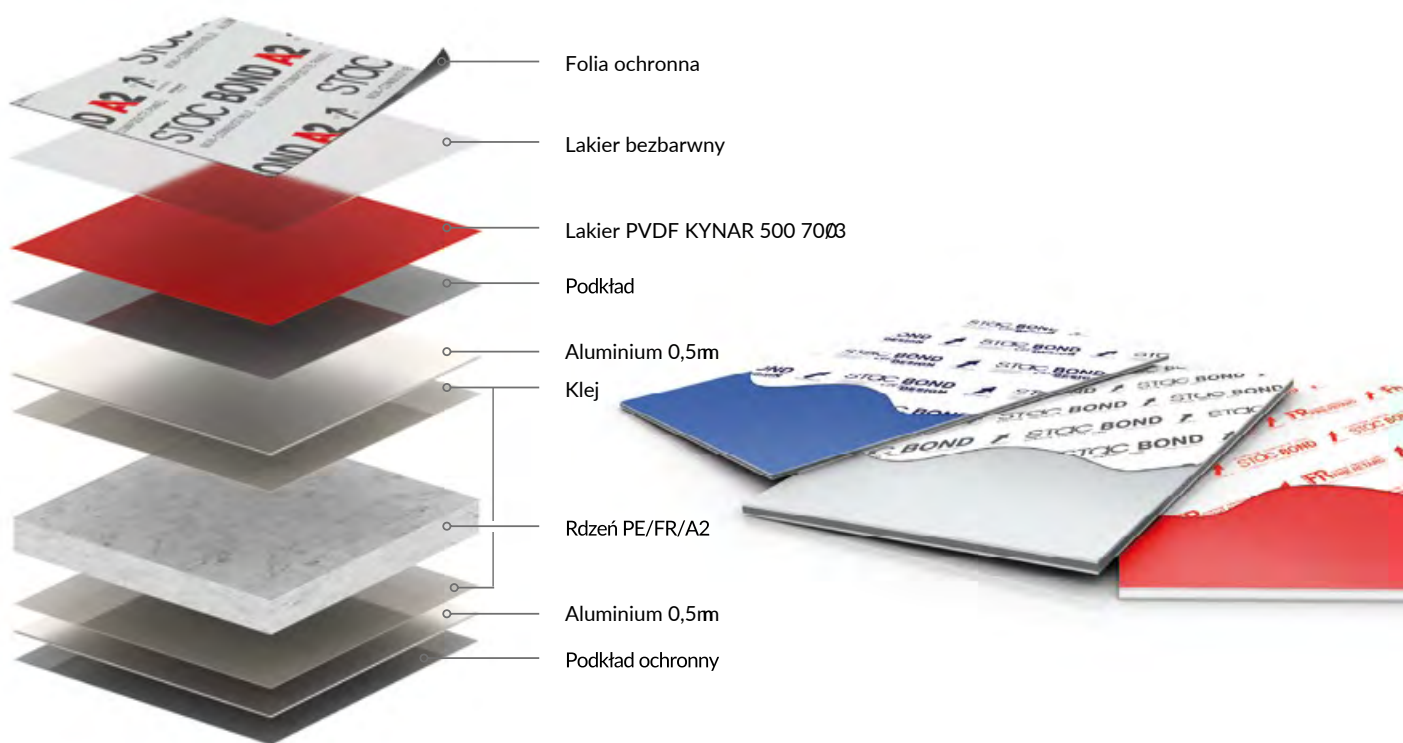
Spośród ogromnej palety dekorów warto zwrócić uwagę na drewnopodobne struktury w ciepłych barwach. Nadadzą one fasadzie domu mobilnego naturalnego wyglądu, jednocześnie zapewniając ponadprzeciętną trwałość i łatwość czyszczenia.

PRZYKŁADOWE DEKORY - HPL



Płyty kompozytowe składają się z rdzenia w klasie PE, FR lub A2 oraz dwóch okładzin aluminiowych o grubości 0,5mm. Okładzina zewnętrzna lakierowana jest na jeden z wielu dostępnych dekorów, kolor może być również dobrany indywidualnie, zgodnie z oczekiwaniami klienta.

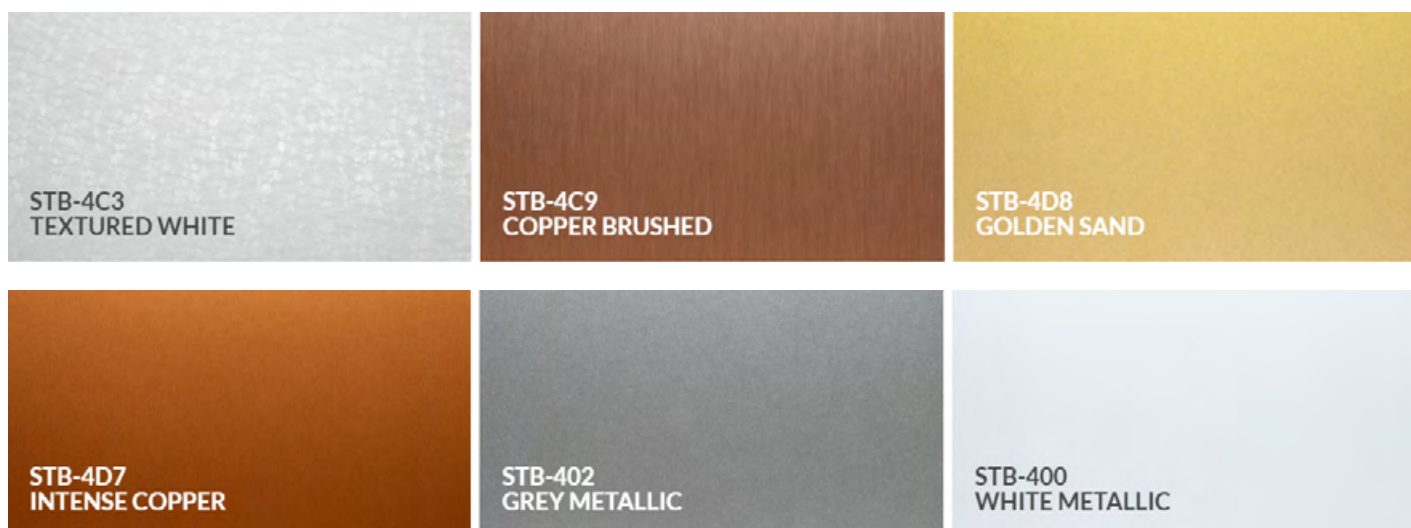
BUDOWA PŁYTY KOMPOZYTOWEJ



Płyty charakteryzują się doskonałymi właściwościami mechanicznymi, zapewniając sztywność na zginanie przy zmniejszonym ciężarze, płaskość powierzchni, trwałość i łatwość konserwacji. Kompozyt aluminiowy mocuje się do podkonstrukcji na płasko lub w postaci kaset. Standardowy wymiar płyt to 1500x4000mm, ale dostępne są także inne szerokości, a długość płyt może być dowolna, zgodnie z oczekiwaniami klienta.

Bogactwo kolorów, struktur i rozmiarów pozwala na tworzenie ciekawych i niepowtarzalnych elewacji budynków. Szczególnym zainteresowaniem cieszą się nowoczesne metaliczne dekory.

PRZYKŁADOWE DEKORY - KOMPOZYT ALUMINIOWY



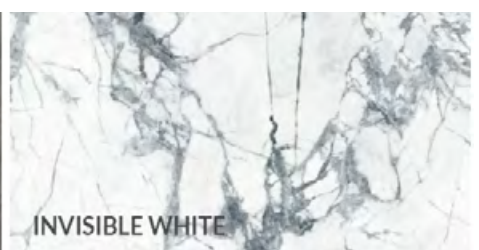
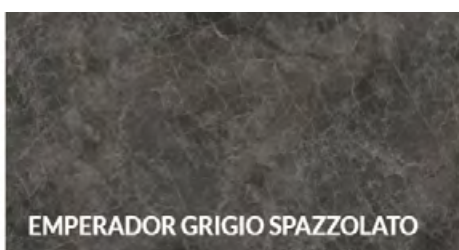
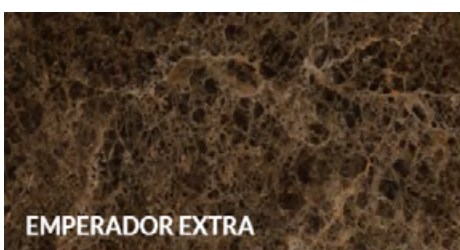
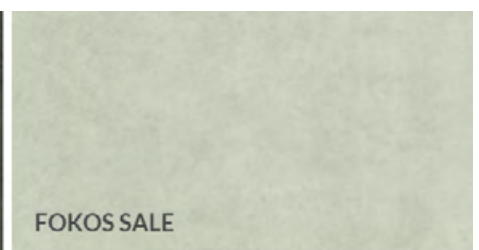
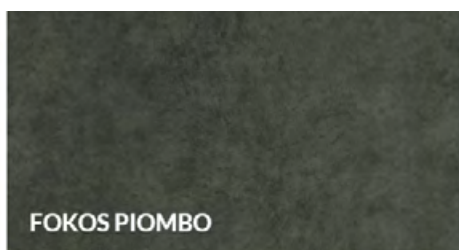
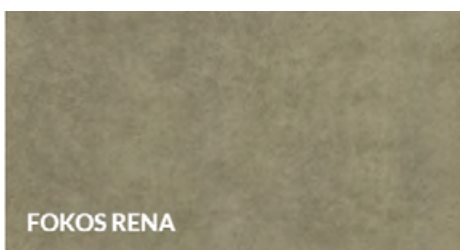
Spieki kwarcowe produkowane są z naturalnych materiałów, takich jak piasek kwarcowy, iły łupkowe, skały granitowe i pigmenty ceramiczne. Powstają w procesie mielenia, prasowania oraz spiekania w temperaturze 1220°C w specjalnych, hybrydowych piecach.

Płyty Tubądzin, Laminam oraz Grespania, które posiadamy w swojej ofercie, mogą być stosowane jako materiał wykończeniowy wewnątrz budynków, w tym w szczególności na blaty kuchenne i łazienkowe, a także na parapety, posadzki, ściany i schody. Jednak dzięki swoim właściwościom technicznym są również idealnym materiałem do wykorzystania jako okładziny zewnętrzne budynków.



Płyty elewacyjne Laminam dostępne są w dużym formacie 3000x1000mm i grubościach 3mm oraz 5mm. Obecnie portfolio marki liczy ok. 150 wzorów imitujących naturalny kamień, drewno, metal, a nawet węgiel. Płyty oddają nie tylko rysunek poszczególnych materiałów, ale także ich fakturę. Płyty Tubądzin występują w maksymalnym formacie 1200mmx2400mm, grubościach 6 oraz 8mm i bardzo szerokiej palecie dekorów.

PRZYKŁADOWE DEKORY - SPIEKI CERAMICZNE



Bazalt to skała wulkaniczna, a precyzyjniej - zastygła lawa pochodząca z erupcji wulkanów. Nasza planeta dostarcza każdego roku ogromne ilości tego surowca. Oznacza to, że bazalt jest nie tylko materiałem naturalnym, ale także, że jego zasoby są właściwie niewyczerpane. Zatem korzystanie z niego to odpowiedzialny wybór, ponieważ nie powoduje uszczuplania cennych zasobów ziemi.

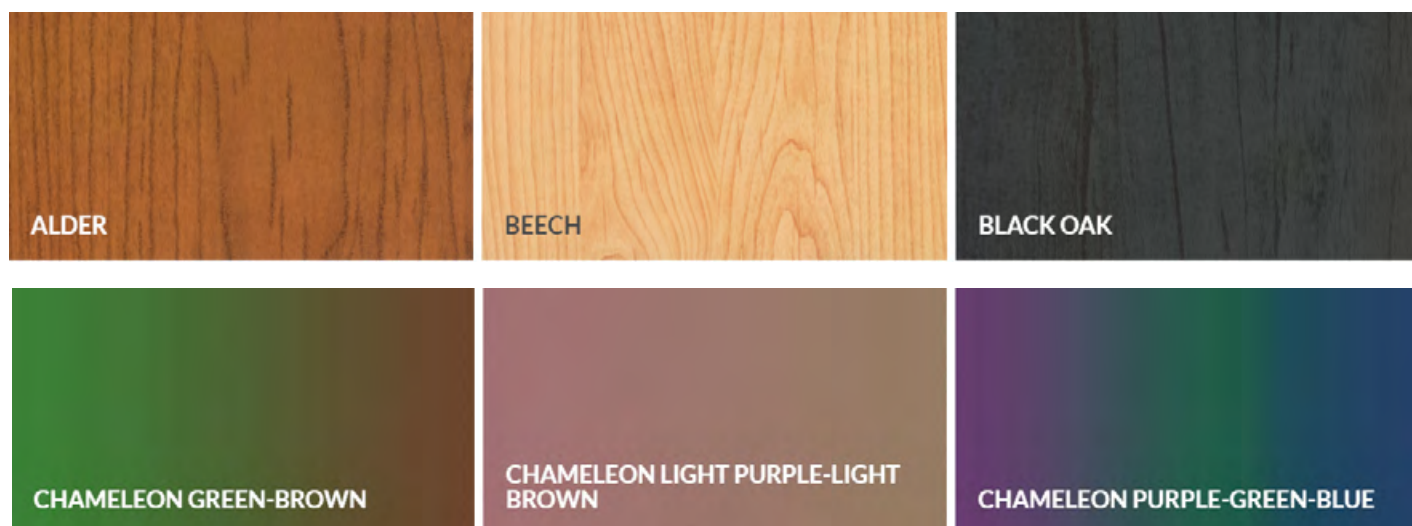
Podstawowym elementem okładzin elewacyjnych Rockpanel są wykonane z bazaltu włókna wełny skalnej i surowce wtórne pochodzące z innych branż. Produkt ten jest ogniotrwały, stabilny wymiarowo, odporny na warunki atmosferyczne oraz łatwy w użyciu i utrzymaniu.



Ogromna różnorodność kolekcji powoduje, że każdy znajdzie dekory pasujące do jego wizji elewacji. Elewacje Naturalne to grupa kolekcji obejmujących Rockpanel Woods, Stones czy Natural. Elewacje Designerskie pozwalają nadać domom mobilnym dowolny kształt i kolorystykę. Obejmują następujące kolekcje: Rockpanel Colours, Metals i Chameleon. Ostatnia grupa to Elewacje Premium dające niemal nieograniczone możliwości w projektowaniu fasad.

Standardowa grubość płyt to 8mm, szerokość 1200mm, a długość 2500 lub 3050mm.

PRZYKŁADOWE DEKORY - ROCKPANEL



Do produkcji naszych okładzin wykorzystywane są tylko i wyłącznie naturalne składniki, takie jak cement, piasek, woda i włókna celulozowe z drewna iglastego. Dlatego też płyty te są całkowicie bezpieczne dla zdrowia ludzi oraz środowiska naturalnego.

W ofercie posiadamy produkty firm Swisspearl (dawniej Cembrit) i Equitone. Dzięki swoim naturalnym cechom idealnie nadają się do projektowania elewacji wymagających najlepszego połączenia atrakcyjnego wyglądu, trwałości i wysokiej ognioodporności.

Wyjątkowe połączenie włókien i cementu powoduje, że produkty te są odporne na codzienne użytkowanie i zabrudzenia. Nie strasze im również temperatury poniżej 0°C, śnieg, zamarzanie, topnienie, ulewne deszcze, jak również upały, wysoką wilgotność i bezpośrednie światło słoneczne.

Włókno-cement posiada wysoką wartość pH, która sprawia, że jest on niepodatny na niszczenie przez glony i bakterie oraz porastanie mchem – nawet w warunkach i klimacie, gdzie często stanowi to problem.

Wszystkie okładziny włókno-cementowe są niepalne oraz objęte klasyfikacją normy EN 13501-1.

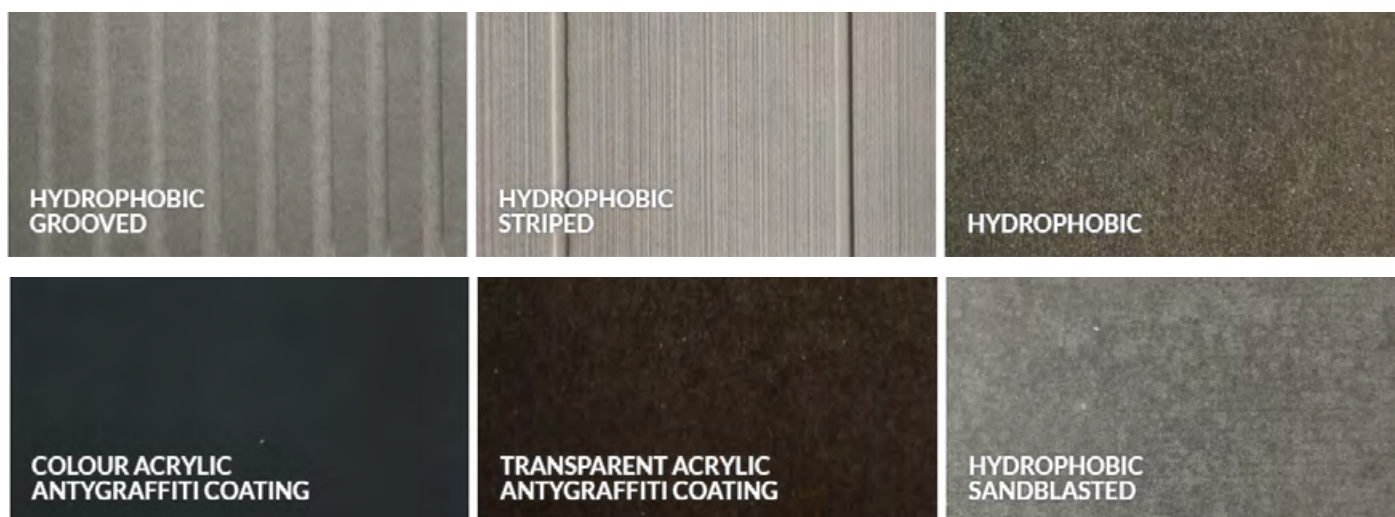
Produkt ten potrafi pochłaniać i uwalniać wilgoć w nieograniczonej ilości cykli, bez wpływu na jego trwałość i żywotność. Dzięki temu płyty włókno-cementowe idealnie nadają się do montażu na zewnątrz budynku jak również we wnętrzach, w bardzo wilgotnych pomieszczeniach.



Kolor jest nieodłączną częścią otaczającego nas świata. Ma on swoje miejsce nie tylko w środowisku naturalnym, ale także w architekturze. Jednym ze sposobów na podniesienie walorów estetycznych domów mobilnych jest zastosowanie płyt elewacyjnych z linii wzorniczej Cembrit Colourful, które dają niesamowite efekty wizualne. Możliwość indywidualnego doboru kolorystyki fasady, dzięki szerokiej palecie lakierów, decyduje o połączeniu wyglądu budynku z jego otoczeniem.

Standardowa grubość płyt to 8mm, szerokość 1250mm, długości 2500mm i 3050mm

PRZYKŁADOWE DEKORY - WŁÓKNO - CEMENT



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O PŁYTACH WŁÓKNO - CEMENTOWYCH >>

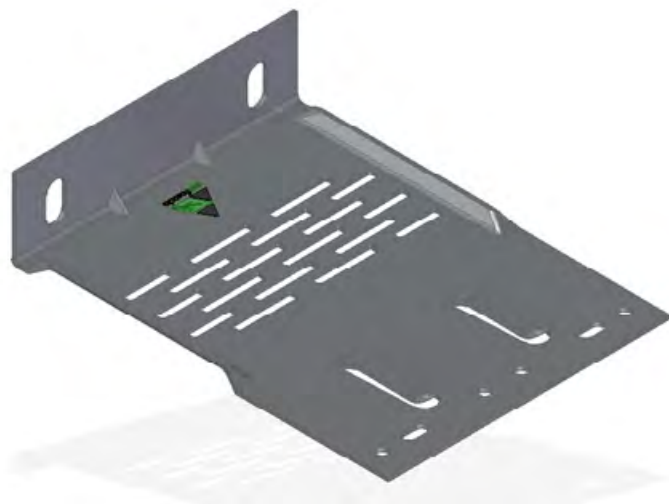
<< POWRÓT DO SPISU TREŚCI

PODKONSTRUKCJA

System podkonstrukcji jest uzupełnieniem oferty Tuplex dotyczącej okładzin elewacyjnych.

Możemy Państwu zaoferować podkonstrukcję aluminiową oraz podkonstrukcje pasywne, zarówno aluminiowe z przekładkami z tworzywa, jak i ze stali nierdzewnej, spełniające w pełni obecne surowe wymagania dotyczące termoizolacyjności budynków. Umożliwiają osiągnięcie współczynnika przenikania ciepła dla ścian zewnętrznych na poziomie poniżej $U = 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$, jaki zgodnie z regulacjami Unii Europejskiej obowiązuje od 2021 roku.

Głównymi elementami każdego systemu podkonstrukcji są konsole oraz ruszt, do którego mocowane są płyty. Wyróżniamy konsole stałe oraz przesuwne.



Konsole stałe – służą do przenoszenia obciążeń pionowych i poziomych, związanych z ciężarem okładziny oraz siłą parcia i ssania wiatru.

Konsole stałe – służą do przenoszenia obciążeń pionowych i poziomych, związanych z ciężarem okładziny oraz siłą parcia i ssania wiatru.



Ruszt – profile aluminiowe L i T mocowane bezpośrednio do konsol, stanowią podparcie dla płyt elewacyjnych. Dobierane są w zależności od rodzaju i systemu montażu paneli.



WEŁNA MINERALNA

Produktami z wełny skalnej Rockwool izoluje się termicznie i akustycznie cały budynek: dachy (zarówno skośne, jak i płaskie), ściany zewnętrzne i działowe, podłogi i stropy, a także instalacje grzewcze, kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne. Jest to również doskonały materiał, gdy potrzebne jest zabezpieczenie ogniochronne budynków.

Surowcem do produkcji wełny Rockwool są naturalne minerały, głównie bazalt. Dodawane są również dolomit, gabbro i wapień. Skalna wełna mineralna powstaje w wyniku wytopienia skał w temperaturze ponad 1400°C. Stopione skały poddawane zostają procesowi rozwłókniania, a następnie do tak powstałych włókien wełny dodawana jest odpowiednia żywica, która je łączy i możliwe jest formowanie z włókien mat, płyt.

Ze względu na dużą różnorodność tego materiału nasi doradcy pomogą Państwu dobrać odpowiedni produkt do każdego zastosowania i potrzeb.



[DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O WEŁNIE MINERALNEJ >>](#)

[<< POWRÓT DO SPISU TREŚCI](#)

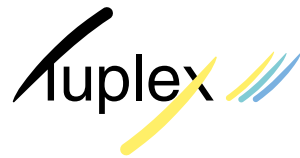
Styrodur to produkt bazujący na ponad 50-letnim doświadczeniu firmy BASF na rynku polistyrenu ekstrudowanego XPS. Już od 1964 r. firma produkuje zielony materiał izolacyjny, który wyróżnia się wysoką jakością, różnorodnymi możliwościami zastosowania, wytrzymałością oraz klasą reakcji na ogień E.

Gias XPS jest natomiast bardziej ekonomiczną alternatywą produkowaną przez firmę Briotherm z Rumunii. Produkt ten wyróżnia się dodatkiem grafitu w swoim składzie, co wpływa korzystnie na izolacyjność termiczną tego materiału.

Najważniejsze cechy powyższych materiałów:

- Najniższy współczynnik „ λ ” - lepsza izolacyjność, mniejsza utrata energii
- Technologia produkcji dodatkowo zabezpieczająca materiał przed szkodliwym działaniem wody
- Produkt idealny dla rozwiązań tzw. „domów pasywnych”
- Odporność na działanie mrozu (cykl zamrażania-rozelenia)
- Odporność na butwienie i korozję biologiczną
- Bardzo mała absorpcja wilgoci
- Duża wytrzymałość mechaniczna
- Wysoki moduł sprężystości
- Niska gęstość i mały ciężar przy dużej sztywności (idealny do znaków wielkogabarytowych)
- Trwałość użytkowania (zakres temp. stosowania -50°C/+75°C)
- Łatwość obróbki i montażu





Tuplex jest największą firmą dystrybucyjną i niekwestionowanym liderem w branży tworzyw sztucznych w Europie Środkowo-Wschodniej. Naszą działalność rozpoczęliśmy w 1990 roku w Polsce. Dysponujemy odpowiednim zapleczem logistyczno - magazynowym, co umożliwia nam profesjonalną obsługę zamówień oraz realizację dostaw w gwarantowanym czasie. Oferujemy formatowanie tworzyw sztucznych oraz konfekcjonowanie folii i plandek, które realizujemy na specjalistycznych maszynach. Posiadamy 18 oddziałów w Polsce z pełnym zapleczem logistyczno - magazynowym.

W ofercie mamy najszerszą gamę produktów, którą adresujemy do branży reklamowej, budowlanej i przemysłowej. Klienci obsługiwani są bezpośrednio w naszych oddziałach na terenie całego regionu oraz odwiedzani w swoich siedzibach przez wyspecjalizowaną kadrę Doradców Handlowych świadczących pomoc i profesjonalne doradztwo techniczne.

www.tuplex.pl